



F&B Divoflow 50

VC99

Detergente cáustico de baja espuma para trabajos difíciles

Descripción

Divoflow 50 es un detergente cáustico líquido formulado para CIP de baja espuma y para trabajos difíciles, lavado de botellas y limpieza de cámaras de humo.

Aplicaciones

- Divoflow 50 es muy eficaz para eliminar una amplia gama de suciedad orgánica y prevenir la acumulación de sarro.
- Divoflow 50 se puede utilizar en todas las aplicaciones de alimentos y bebidas, donde se requiere alta causticidad e inhibición de incrustaciones.
- Divoflow 50 se puede utilizar para una amplia gama de aplicaciones en la industria cervecera, incluyendo CIP de sala de cocción, intercambiadores de calor, tuberías, llenadoras y barriles.
- Divoflow 50 es adecuado para la limpieza CIP en dos etapas en lecherías, así como para aplicaciones de alimentos procesados, p. Ej. CIP de evaporadores que procesan jugo de tomate y hervidos de freidoras.
- Divoflow 50 es altamente efectivo para el CIP de cámaras de humo donde no hay boquillas de pulverización de alta presión, dejando las superficies limpias.

Ventajas

- Divoflow 50 es un detergente cáustico líquido formulado para trabajo pesado, de baja espuma, para CIP, lavado de botellas y limpieza de cámaras de humo.
- Proporciona un rendimiento de limpieza altamente rentable.
- Producto muy versátil que se puede utilizar en la mayoría de aplicaciones de alimentos y bebidas.
- Adecuado para dosificación automática y control por conductividad, asegurando una entrega consistente de producto y resultados.
- Ayuda a prevenir la acumulación de incrustaciones, mejorando la eficiencia operativa.
- Producto de mezcla única que reduce la complejidad de la aplicación.

Modo de empleo

Divoflow 50 se utiliza a 0,7-7% p / p (0,5-5% v / v) a temperaturas que oscilan entre ambiente y 80 ° C, dependiendo de la aplicación, tipo de suelo y dureza del agua, o hasta 140 ° C para aplicaciones UHT .

Las soluciones que contienen Divoflow 50 deben enjuagarse a fondo después de su uso para eliminar el producto de todas las superficies de contacto con alimentos y bebidas.





F&B Divoflow 50

VC99

Información técnica

Aspecto: Líquido amarillo claro

pH (solución al 1% a 20 ° C: 13

Densidad relativa (20 ° C): 1,49

Demanda química de oxígeno (DQO): 13,5 gO₂ / kg

Contenido de nitrógeno (N): 0 g / kg

Contenido de fósforo (P): 0,5 g/kg

Divoflow 50 [% p / p] - Conductividad específica a 25 ° C [mS / cm]: - 0,5 - 12,7

1 - 24,4

2 - 46,5

3 - 66,2

4 - 85,8

5 - 106,0

6 - 124,2

7 - 143,5

Los datos anteriores son típicos de la producción normal y no deben tomarse como una especificación

Precauciones en su manipulación y almacenamiento.

Almacene en contenedores cerrados originales o (cuando corresponda) en un tanque a granel aprobado, lejos de temperaturas extremas. Se proporciona una guía completa sobre la manipulación y eliminación de este producto en una hoja de datos de seguridad separada.

Compatibilidad del producto

Divoflow 50 es seguro para su uso en materiales que se encuentran comúnmente en la industria de bebidas y alimentos cuando se aplica en las condiciones recomendadas. En caso de duda, es aconsejable evaluar los materiales individualmente antes de cualquier uso prolongado.

Método de análisis

Reactivos:

Ácido clorhídrico o sulfúrico 0,1 N Indicador de fenolftaleína

Procedimiento:

Agregue 2-3 gotas de la solución indicadora a 10 ml de la solución de prueba. Valorar con el ácido hasta un punto final incoloro.

Cálculos:

% p/p Divoflow 50 = titre (ml) x 0.092

% v/v Divoflow 50 = titre (ml) x 0.062